

A E R O T E C H N I K, podnik ÚV Svazarmu Uherské Hradiště
- závod Uherské Hradiště - Kunovice -

PŠČ 686 04

tel. 5122

telex 60380

vydává z á v a z n ý b u l l e t i n

1. TÝKÁ SE : Všech motorů M III S.
2. DŮVOD : Zvýšená karbonizace hlav válců motorů M III S, způsobující nepravidelný chod motoru, je důsledkem pumpování oleje přes drážky pístních kroužků v souvislosti se zvětšenými axiálními vůlemi kroužků v drážkách.
3. OPATŘENÍ :
 1. Proměřit axiální vůle pístních kroužků v drážkách a překračují-li stanovenou hodnotu (viz list č. 2) provést jejich výměnu za abnormální.
 2. Provést změnu hodnot vůlí v "Návodu k obsluze a údržbě motoru M III S" na straně 35.
4. PROVÉST NEJPOZDĚJI : Při nejbližší dekarbonizaci nebo 300 hodinové prohlídce.
5. PROVEDE : Provozovatel, u technických skupin Svazarmu.
6. NÁKLADY HRADÍ : Materiálové náklady hradí výrobce.
7. POTŘEBNÝ MATERIÁL DODÁ : Výrobce, technickým skupinám Svazarmu.
8. POSTUP PRÁCE : Viz list č. 2
9. BULLETIN NABÝVÁ PLATNOSTI : Dnem schválení SLI.
10. Přílohy : List č. 2

Za výrobce :

Ing. Valný Jiří

Ing. Hron Josef

Za SLI Praha: *Toman*

Dne : 8.12.86

Vypracoval: dne:
Vycudilíková 3.12.86

Schválil: dne:

Postup práce :

1. Provést částečnou demontáž a dekarbonizaci motoru dle postupu dekarbonizace v "Návodu k obsluze a údržbě motoru Mikron III S".
2. Proměřte axiální vůle pístních kroužků v drážkách spárovými měrkami po celém obvodu drážky. Přesahují-li naměřené vůle níže uvedené hodnoty, je nutno vyměnit pístní kroužky za abnormální. Maximální axiální vůle - vydáno změnou K/W M III S/0001.

u 1. kroužku 0,18 mm

u 2. kroužku 0,17 mm

u 3. kroužku 0,16 mm

u 4. kroužku 0,15 mm

Pístní kroužky montovat značkou "TOP" směrem ke spalovacímu prostoru.

3. Provést montáž motoru dle postupu v "Návodu k obsluze a údržbě motoru Mikron III S".
4. Záběh je nutno prodloužit na 2,5 hod !
5. Provedení bulletinu a případnou výměnu kroužků, zapsat do motorové knihy.

Potřebný materiál :

1. Pístní kroužek abnormální 612 407 12 kusů (v případě výměny)
2. Těsnění pod válec 611 503 4 kusy

Vypracoval: dne:
Ing. Parma 3.12.86

Schválil: dne:
Ing. Valný 3.12.86