	INFORMAČNÍ BULLETIN č. M IIIA - 006 b	list 1	listů 2

AEROTECHNIK, Uherské Hradiště
- závod Uherské Hradiště - Kunovice -
PSČ 686 04 tel. 5122 telex 60380
FAX 632 5128

vydává informační bulletin

1.	TÝKÁ SE :	Všech motorů Mikron III A, Mikron III AE.
2.	DŮVOD :	Bylo ověřeno a schváleno nové konstrukční řešení pístů, pístních kroužků a válců. Od výr. čísla motoru Mikron III AE 042 je zavedeno do výroby změnou. Tuto změnu lze provést dle potřeby i na motorech do v.č. 041 nejlépe při střední nebo generální opravě. V rámci změny je nutno vždy opravit Technický popis a návod k obsluze motoru Mikron III A, AE.
3.	OPATŘENÍ :	Je-li použito nové konstrukční řešení viz výše, musí být provedena oprava a výměna příslušných listů Technického popisu a návodu k obsluze motoru.
4.	PROVÉST NEJPOZDĚJI :	Při realizaci konstrukční úpravy ; u v.č. 042 ÷ 052 po obdržení bulletinu do 10 dnů.
5.	PROVEDE :	Výrobce ; u v.č. 042 ÷ 052 provozovatel provede výměnu listů v Technickém popisu a návodu k obsluze.
6.	NÁKLADY HRADÍ :	Nevzniknou.
7.	POTŘEBNÝ MATERIÁL DODÁ :	Nedodává se.
8.	POSTUP PRÁCE :	Neuveden.
9.	BULLETIN NABÝVÁ PLATNOSTI :	Dnem schválení SLI.
10.	PŘÍLOHY :	Listy č. 12, 27, 28 Technického popisu a návodu k obsluze motoru M III A. Listy č. 13, 33 (pro anglické vydání)

Vypracoval: dne:	Schválil: dne:	
Ing. Parma 11.12.1991	Ing. Parma 3.1.1992	

	INFORMAČNÍ BULLETIN č. M IIIA - 006 b	list 1	listů 1

Oprava dokumentace

1. Technický popis a návod k obsluze motoru Mikron III A

na listu č. 2
Doplnte :

poř. č.	č. dokladu	týká se stran	datum vydání
7.	M IIIA-006 b	12,27,28 13,33 (v anglickém vydání)	3.1.92

podpis

provádějícího
zápis

na listu č. 12 (13 v anglickém vydání)
V kapitole 2.2.4 změnte ve druhé větě počet těsnících kroužků
z : tři na : dva
Opravu proveďte výměnou listu.

na listu 27 (33 v anglickém vydání)
V kapitole 5.8 změnte text :
z : ..... u technických skupin Aeroklubu Svazarmu
na : ..... u technických skupin s odpovídajícím vybavením a kvalifikací personálu
z : ..... kroužky jsou zkosené, nesmí se proto převrátit
na : ..... kroužky se nesmí **zaměnit ani převrátit**
Opravu proveďte výměnou listu.

na listu 28 (33 v anglickém vydání)
V kapitole 5.8 změnte text :
z : Měří se vůle kroužků v zámcích, která může být max. 1,2 mm a axiální vůle kroužků v drážkách pístu.
na : Měří se axiální vůle 1. a 2. kroužku v drážkách pístu, pro každou drážku ve čtyřech bodech (osa pístního čepu a kolmo na osu), výsledná axiální vůle je aritmetickým průměrem naměřených hodnot.
Zrušte : 3. kroužku (a) 0,16 mm 0,10 mm
stíracího (a) 0,10 mm 0,07 mm
Doplnte : Jsou-li vůle překročeny je nutno konzultovat s výrobcem.
Opravu proveďte výměnou listu.

Vypracoval: dne:	Schválil: dne:	
Ing. Pacma 11.12.91	Ing. Pacma 3.1.1992	

	INFORMAČNÍ BULLETN č. M IIIA-006 b	list 2	listů 2

Za výrobce :

Ing. Hron Josef Ing. Hron

Ing. Habarta Jiří Habarta

Za SLI Praha : Beli

Dne : 19.2.1992

Vypracoval: dne:	Schválil: dne:	
Ing. Parma 11.12.91	Ing. Parma 3.1.1992	