

A E R O T E C H N I K, Uherské Hradiště
závod Uherské Hradiště - Kunovice, ČR

vydává i n f o r m a č n í b u l l e t i n

1. TÝKÁ SE : Náhrady zapalovacích magnet Scintilla magnety LUN 2225 na motorech MIKRON III AE.
2. DŮVOD : Magneta Scintilla již nejsou dodávána.
3. OPATŘENÍ : Magneta Scintilla mohou být nahrazena magnety LUN 2225 jednotlivě nebo obě.
 1. Při výměně magneta Scintilla s odtrhovou spojkou (OBF 4R 702 Z 250 nebo AVK 4-22) za magneto LUN 2225 je nutno do zapalovacího okruhu zapojit spouštěcí bzučák LUN2231.1-8 a spouštěcí tlačítko nebo spínač.
 2. Při výměně magneta Scintilla bez odtrhové spojky (OBF 4R 502 Z 250 nebo NVK 4-22) za magneto LUN 2225 se spouštěcí bzučák nemon- tuje.
 3. K magnetům LUN 2225 musí být vyměněny kabe- lové rampy za nové provedení:
 - kabelová rampa levá - obj.č. 626 110
 - kabelová rampa pravá - obj.č. 626 120
 4. Příručka pro obsluhu a údržbu MIKRON III A, vydání 5/92 je doplněna o magneta LUN 2225. Do starších příruček není náhrada magnet zapracována. Jsou-li použita, je nutno pří- ručku vyměnit.
4. PROVÉST NEJPOZDĚJI : Výměnu magnet dle potřeby, opravu průvodní do- kumentace po obdržení bulletinu.
5. PROVEDE : Provozovatel
6. NÁKLADY HRADÍ : Provozovatel
7. POTŘEBNÝ MATERIÁL DODÁ : Výrobce na objednávku - viz list 2
8. POSTUP PRÁCE : Je uveden na listu 2
9. BULLETIN NA- BÝVÁ PLATNOST : Dnem schválení SLI
10. PŘÍLOHY : Strany 1,2,3,4,6,10,11,14,15,16,21,27,32,33 - vydání 9/95 k Příručce pro obsluhu a údržbu MIKRON III A, vydání 5/92.

SCHVÁLIL:

Za výrobce:

Ing. Josef Hron

Ing. Jiří Habarta

Za SLI Praha:

Ing. Jan Beneš

Dne:

18.9.96 J. Beneš

Vypracoval: dne:
Ing. Eduard PARMA

Schválil: dne:

1. ad 7. MATERIÁL :

Výrobce motoru dodá magneto LUN 2225 v sestavě "Magneto úplné" včetně vložky pohonu a kuželového kola magneta neboť kolo musí být pro zajištění správné osové vzdálenosti svrtáno s hřídelem magneta v přípravku. Před montáží magneta musí být kontrolována zubová vůle v ozubení náhonu magneta.

1. Pro výměnu magneta Scintilla s odtrh. spojkou (OBF 4R 702 Z 250 nebo AVK 4-22) je nutno objednat:

1 ks	.. magneto úplné	- obj.č. 626 300
1 ks	.. kabelová rampa pravá	- obj.č. 626 120
1 ks	.. spouštěcí bzučák LUN 2231.1-8	- obj.č. 080 641
1-3 ks	.. těsnění vložky	- obj.č. 616 307
2 ks	.. nýt 2,6x5 ČSN 02 2320.00	- obj.č. 045 195
2. Pro výměnu magneta Scintilla bez odtrh. spojky (OBF 4R 502 Z 250 nebo NVK 4-22) je nutno objednat:

1 ks	.. magneto úplné	- obj.č. 626 300
1 ks	.. kabelová rampa levá	- obj.č. 626 110
1-3 ks	.. těsnění vložky	- obj.č. 616 307
3. Při výměně obou magnet objednat materiál dle bodu 1.a 2.
4. Připevňovací šrouby, vodiče a spouštěcí tlačítko nebo spínač dodá na objednávku výrobce letadla. Elektrický obvod spouštěcího bzučáku musí vyhovovat při jmen. napětí 12 V pro proud 1,4 A.

2. ad 8. POSTUP PRÁCE :

1. Magneta demontovat dle postupu v Příručce pro obsluhu a údržbu Mikron III A a jeho verzí, vydání 5/92, kap. 12.2 Opravy magnet, demontáž, montáž. Demontovat příslušné kabelové rampy.
2. V případě výměny pravého magneta zasahuje spodní nanýtovací matice upevňující plech zadního válce k zadní stěně jímky chlazení do tělesa magneta. Nanýtovací maticí je nutno posunout o velikost rozteče nýtů směrem nahoru. K tomu postačí demontovat plech zadního válce, odvrtat spodní nýt matice, maticí vytočit směrem nahoru, svrtat a snýtovat (pro nýt vrtat $\varnothing 2,6\text{mm}$, pro šroub vrtat $\varnothing 4,3\text{mm}$). Namontovat plech zadního válce.
3. Nová magneta namontovat dle postupu v Příručce pro obsluhu a údržbu Mikron III A a jeho verzí, vydání 5/92, kap. 12.2 Opravy magnet, demontáž, montáž. Kontrolovat vůli v ozubení náhonu magnet.
4. Namontovat nové kabelové rampy. Připojit kabely k magnetům.
5. Zapojit obvod spuštěcího bzučáku dle Schematu zapojení v kapitole 12.2 Příručky pro obsluhu a údržbu Mikron III A a jeho verzí, vydání 5/92, případně dle údajů výrobce letadla.

Vypracoval: *[signature]* dne:
Ing. Eduard PARMA

Schválil: dne:

na straně č. 14

Doplňte v kap. 6.2.:

- generální oprava zapalovacích magnet LUN 2225 po 1000 hodinách provozu nebo po 5 letech provozu

Změňte:

Na konci stránky : Vydání na 9/95

Opravu proveďte výměnou listu.

na straně č. 15

Změňte v bodě 12.:

z (0,3-0,4 mm) na viz kap. 7.4.

Změňte:

Na konci stránky : Vydání na 9/95

Opravu proveďte výměnou listu.

na straně č. 16

Změňte v bodech 19. a 20.:

z kolektoru na komutátoru

Změňte označení bodů :

z 22. na 23

z 21. na 22

Doplňte:

21. Kontrola a vyčištění kontaktů spouštěcího bzučáku, je-li použit x - (ve sloupci 100h)

Změňte:

Na konci stránky : Vydání na 9/95

Opravu proveďte výměnou listu.

na straně č. 21

Upravte text v kap. 7.4. na:

-..po seřizení vzdálenosti kontaktů 0,30 - 0,40 mm u magnet Scintilla nebo 0,25 - 0,35 mm u magnet LUN 2225 na hodnoty: ..

-..na klikovém hřídeli (blíže viz 12.2.).

-..v rozmezí 30-50 min⁻¹.

Změňte:

Na konci stránky : Vydání na 9/95

Opravu proveďte výměnou listu.

na straně č. 27

Doplňte:

f - Porucha spouštěcího bzučáku, je-li použit Vyčistit kontakty případně vyměnit celý bzučák

Změňte:

Na konci stránky : Vydání na 9/95

Opravu proveďte výměnou listu.

na straně č. 32

Změňte text na:

Zkontroluje se vůle v ozubení náhonu magnet následovně.

Magneta bez těsnění se nasadí tak, aby spojnice osy magneta a zkratovací hlavice svírala v bodě zážehu úhel 20 až 30° s podélnou osou motoru. V této poloze se lehce utáhnou matice upevnění magnet. Pokud ozubení náhonu magnet dosedne na sebe a mezi dosedací plochou vložky pohonu magneta a klikové skříně je meze-

ra, změříme její šířku spárovou měrkou. Dle šířky mezery volíme 1, 2 nebo 3 těsnění tak, aby celková tloušťka těsnění (jedno těsnění - 0,3 mm) byla minimálně o 0,2 mm větší. Magneto demontujeme, vložíme zjištěný počet těsnění a nasadíme zpět ve stejné poloze. Hotově utáhneme.

Změňte text:

z ... kontaktů 0,3 - 0,4 mm. na ... kontaktů dle kap. 7.4.

Upravte:

Přesuňte poslední dva odstavce na list č. 33.

Změňte:

Na konci stránky : Vydání na 9/95

Opravu proveďte výměnou listu.

na straně č. 33

Doplňte:

Poslední dva odstavce z listu č. 32.

Změňte text na:

Tělesem magneta se nejprve otočí o cca 30° po směru otáčení hřídele magneta, potom se pozvolna tělesem natáčí proti směru otáčení hřídele magneta, až se dosáhne okamžiku zážehu viz výše. V této poloze se utáhne upevňovací objímka.

Upravte text na:

... měřením poklesů otáček dle kap. 7.4.

Doplňte:

Schema zapojení spouštěcího bzučáku.

Změňte:

Na konci stránky : Vydání na 9/95

Opravu proveďte výměnou listu.